

Настоящая рабочая программа по профессионально-трудовому обучению (слесарное дело) для 9 специального (коррекционного) класса 9 вида составлена в соответствии с:

Основной образовательной программой МБОУ «Шабурновская ООШ»

С законом Российской Федерации «Об образовании» № 273-ФЗ от 29 декабря 2012 года;  
С типовым положением «О специальных (коррекционных) образовательных учреждениях для обучающихся, воспитанников с отклонениями в развитии» (утв. постановлением Правительства РФ от 12 марта 1997 г. № 288) (с изменениями от 10 марта 2000 г., 23 декабря 2002 г.);

С приказом Минобрнауки РФ «Об утверждении учебных планов специальных (коррекционных) образовательных учреждений для обучающихся, воспитанников с отклонениями в развитии» №29/2065-п от 10 апреля 2002 года;

С программой специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида М.Н.Перова, Т.И. Бугаева, И.Г.Старкова «Профильный труд» (под ред. И.М. Багажниковой), рекомендованной ГНУ «Институт коррекционной педагогики РАО», с особенностями образовательного учреждения, образовательных потребностей и запросов обучающихся.

На изучение профильного труда в 9 классе отводится 374 часа, (11 часов в неделю).

### **Планируемые предметные результаты освоения**

- Правила поведения и общие вопросы организации работы в слесарной мастерской;
- Общие правила техники безопасности при выполнении слесарных работ.
- Ручную обработку металлов: технические и технологические сведения, рабочие операции и приемы их выполнения; названия, термины, используемые в теоретической и практической деятельности; инструменты, приспособления для выполнения ручной обработки металла.
- Резание металлов: виды резания, приемы резания, инструменты, механизмы и приспособления для резки.
- Соединение металлов заклепками и другие виды соединений: пайка, сварка, резьбовое соединение, фальц. швы.
- Нарезание резьбы: виды резьбы, элементы резьбы, назначение резьбы по ее профилю, инструменты и приспособления для нарезания резьбы, технологические сведения, правила техники безопасности при нарезании резьбы.
- Правка и гибка металлов, приемы правки и гибки, технические сведения, инструменты для правки и гибки, приспособления, станки для ручной и механической правки.
- Общие сведения о металлорежущих станках: назначение, основные части, механизмы управления, инструменты, приемы работы, технику безопасности на сверлильном, фрезерном, токарном станках.
- Термическая обработка металлов: свойства металлов, назначение металлов, химические свойства, температуры плавления, закалки, отпуска, виды термической обработки, оборудования и инструменты для выполнения термообработки.

- Заточка инструментов: ручная и механическая заточка, шлифовальные круги, их маркировка и назначение, определение твердости металла по искре, углы заточки инструментов, практические приемы выполнения работ, правила гигиены и уборки.

**Учащиеся должны уметь:**

- организовывать рабочее место для выполнения слесарных работ;
  - ориентироваться по образцу, чертежу, тех. рисунку изделия;
  - опиливать плоскости, расположенные под внешними и внутренними углами;
  - производить операции вытачивания наружных канавок и отрезание на токарном станке;
  - нарезать резьбу;
  - опиливать широкие криволинейные поверхности и их сопряжения;
  - выполнять операцию сверления на сверлильном и токарном станках;
  - ремонтировать школьную мебель;
  - выполнять разметочные операции с помощью инструментов для разметки;
  - правильно использовать ручные инструменты и приспособления в рабочих операциях;
  - выполнять соединения металлов с помощью клепки, резьбы нарезанной на болтах и гайках;
  - работать с жестью и инструментами для резки металлов.
- выполнять приемы правки и гибки металлов.
- контролировать работу контрольными инструментами, шаблонами, уметь анализировать ход работы, находить ошибки, знать способы их устранения.
  - определять углы заточки по шаблонам и транспортиру.
  - выполнять заточку инструментов.
  - определять точность выполненной работы на глаз.

### Содержание учебного курса

| Тема раздела                                        | Количество часов | Содержание                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Изготовление приспособлений для слесарных работ     | 8                | Закрепление рабочих мест. Распределение обязанностей. Инструктаж по охране труда. Инструменты и материалы для работы в слесарной мастерской                                                            |
| Сверление и зенковка отверстий .                    | 7                | Спиральное сверло с коническим хвостовиком: устройство, назначение лапки, ленточек и поперечной кромки, углы резания. Сверла с пластинками из твердых сплавов                                          |
| Отделка и защита от коррозии поверхности детали .   | 4                | Назначение отделки поверхностей деталей. Способы отделки поверхностей (вручную, на станках). Воронение. Шлифование. Полирование Шлифовальные шкурки, абразивные порошки, насты                         |
| Изготовление профильного шаблона.                   | 18               | Разметка наклонных рисок на плоских гранях детали по малке и угломеру. Выполнение упражнений по разметке                                                                                               |
| Пространственная разметка и обработка по разметке . | 28               | Особенности пространственной разметки. База при пространственной разметке. Чтение чертежей                                                                                                             |
| Фрезерование.                                       | 6                | Виды фрезерных работ. Назначение и устройство горизонтально-фрезерного станка (органы управления продольной, вертикальной и поперечной подачами, переключение скоростей, лимбы продольной и поперечной |

|                                                   |    |                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------------------------------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                   |    | подачи)                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Сплавы металлов и термическая обработка стали     | 8  | Железоуглеродистые сплавы: виды (чугун, сталь), применение, зависимость свойств от содержания углерода. Чугун: состав, структура                                                                                                                         |
| Устройство и ремонт электробытовых приборов.      | 8  | Составные части электрической цепи (приемники тока, генераторы). Соответствие приемника тока напряжению в электросети. Понятие об электрической схеме                                                                                                    |
| Шабрение плоскости.                               | 4  | Поверхность детали: формы (цилиндрическая, плоская, коническая). Элементы детали: фаска, галтель, лыска, буртик, паз, торец                                                                                                                              |
| Практическое повторение.                          | 32 | Последовательность изготовления угольников крепежных для столярных изделий. Технические требования к качеству изделия                                                                                                                                    |
| Самостоятельная работа и анализ ее качества .     | 5  | Рациональная последовательность выполнения заготовительных, обрабатывающих и отделочных операций. Требования к качеству изделия.                                                                                                                         |
| Опиливание широкой сопряженной поверхности .      | 30 | Подбор напильников. Опиливание цилиндрической поверхности при горизонтальном и вертикальном положении заготовки. Правила безопасной работы при опиливании. Опиливание цилиндрической поверхности детали изделия                                          |
| Работа с тонким листовым металлом.                | 25 | Способы отделки изделия. Окраска выполненных изделий. Оценка качества готового изделия                                                                                                                                                                   |
| Обработка металла без снятия стружки .            | 12 | Общее представление о литейном производстве. Применение литья в промышленности. Металлы, используемые в литейном производстве. Брак при литье                                                                                                            |
| Изготовление контрольных инструментов.            | 29 | Контрольно-измерительные инструменты повышенной точности: виды, устройство. Использование нониуса при измерении. Проведение измерений штангенциркулем с использованием нониуса                                                                           |
| Основные виды обработки металлов резанием .       | 21 | Группы металлорежущих станков: токарные, сверлильные, шлифовальные, фрезерные, строгальные. Универсальные, специализированные и специальные станки. Виды работ, выполняемые на станках каждой группы. Обычные станки, полуавтоматы, автоматические линии |
| Практическое повторение.                          | 18 | Оборудование и организация работы в механическом цехе металлообрабатывающего предприятия                                                                                                                                                                 |
| Самостоятельная работа и анализ ее качества .     | 9  | Основные движения рабочих органов станков: движение резания, движение подачи. Виды движений: прямолинейное и криволинейное, вращательное и поступательное                                                                                                |
| Заточка инструмента.                              | 28 | Заточка сверла: одинарная (нормальная), другие виды. Проверка правильности заточки. Шаблоны для проверки заточки. Пробное сверление                                                                                                                      |
| Ремонт производственного оборудования.            | 35 | Типичные неисправности электроприборов: обрыв цепи, замыкание на корпус, подгорание мест соединения токоведущих частей, механические неисправности (износ винтовых соединений, поломка ручек). Приемы проверки электрической цепи в приборе              |
| Механизированный инструмент для сборочных работ . | 9  | Контрольно-измерительные инструменты повышенной точности: виды, устройство. Использование нониуса при измерении. Проведение измерений штангенциркулем с использованием нониуса                                                                           |
| Сборка неподвижных соединений .                   | 25 | Рациональная последовательность выполнения заготовительных, обрабатывающих и отделочных                                                                                                                                                                  |

|                                               |   |                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                               |   | операций. Требования к качеству изделия.                                                                                                    |
| Самостоятельная работа и анализ ее качества . | 6 | Назначение шаблона. Материал для изготовления шаблона. Требования к точности изготовления шаблонов. Последовательность изготовления изделия |

### Календарно-тематическое планирование

| № урока                                                                        | Наименование разделов и тем                                                            | Плановые сроки прохождения | Скорректированные сроки прохождения |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| <b>Раздел №1. «Изготовление приспособлений для слесарных работ»(8 часов ).</b> |                                                                                        |                            |                                     |
| 1.                                                                             | Технологические требования на изготовление машинных тисков                             |                            |                                     |
| 2.                                                                             | Подбор материала на изготовление машинных тисков (уголки стержень для прижимного винта |                            |                                     |
| 3.                                                                             | Нарезание наружной резьбы. Инструмент.                                                 |                            |                                     |
| 4.                                                                             | Нарезание резьбы на стержне диаметром 18 мм                                            |                            |                                     |
| 5.                                                                             | Приемы сверления отверстия больше 10 мм и нарезания резьбы в нем                       |                            |                                     |
| 6.                                                                             | Сверление отверстия и нарезание резьбы в нем установка натяжного винта                 |                            |                                     |
| 7.                                                                             | Приемы клепки заклепками с потайными головками                                         |                            |                                     |
| 8.                                                                             | Склепывание неподвижной губки к основанию Сборка тисков                                |                            |                                     |
| <b>Раздел №2. «Сверление и зенковка отверстий» .(7 часов)</b>                  |                                                                                        |                            |                                     |
| 9.                                                                             | Элементы спирального сверла с коническим хвостовиком                                   |                            |                                     |
| 10.                                                                            | Упражнения в сверлении на токарном станке                                              |                            |                                     |
| 11.                                                                            | Назначение и устройство зенковки.                                                      |                            |                                     |
| 12.                                                                            | Устройство патрона с тремя кулачками Правила заточки сверла                            |                            |                                     |
| 13.                                                                            | Заточить сверло и установить в патрон                                                  |                            |                                     |
| 14.                                                                            | Применение призмы. Приемы сверления на призмах.                                        |                            |                                     |
| 15.                                                                            | Установка цилиндрической заготовки на призме и ее сверление                            |                            |                                     |
| <b>Раздел №3. «Отделка и защита от коррозии поверхности детали» .(4 часа)</b>  |                                                                                        |                            |                                     |
| 16.                                                                            | Сущность коррозии. Назначение отделки                                                  |                            |                                     |
| 17.                                                                            | Обработка поверхности перед термообработкой                                            |                            |                                     |
| 18.                                                                            | Защита от коррозии лаками красками Покрытие другими металлами                          |                            |                                     |
| 19.                                                                            | Покраска готовых изделий.                                                              |                            |                                     |
| <b>Раздел №4. «Изготовление профильного шаблона».(18 часов)</b>                |                                                                                        |                            |                                     |
| 20.                                                                            | Шаблоны с криволинейной рабочей поверхностью                                           |                            |                                     |
| 21.                                                                            | Рассмотрение технологического процесса изготовления шаблона                            |                            |                                     |
| 22.                                                                            | Применение допусков в промышленности.                                                  |                            |                                     |
| 23.                                                                            | Определение по чертежу номинальных и предельных размеров                               |                            |                                     |
| 24.                                                                            | Понятие о верхнем и нижнем отклонении                                                  |                            |                                     |

|                                                                                   |                                                                                                      |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 25.                                                                               | Определение величины отклонений по чертежу                                                           |  |  |
| 26.                                                                               | Зависимость допуска от требуемой точности на изготовление детали                                     |  |  |
| 27.                                                                               | Упражнения в определении величины допуска                                                            |  |  |
| 28.                                                                               | Последовательность изготовления шаблона.                                                             |  |  |
| 29.                                                                               | Изготовление шаблона гаечного ключа.<br>Технический процесс изготовления шаблона зева гаечного ключа |  |  |
| 30.                                                                               |                                                                                                      |  |  |
| 31.                                                                               | Изготовление шаблона зева гаечного ключа                                                             |  |  |
| 32.                                                                               | Технический процесс изготовления накладного ключа                                                    |  |  |
| 33.                                                                               | Изготовление ключа. Обработка проймы                                                                 |  |  |
| 34.                                                                               | Последовательность изготовления воротка.                                                             |  |  |
| 35.                                                                               | Разметка, сверление, опилование воротка                                                              |  |  |
| 36.                                                                               | Технический процесс пригонки проймы по хвостовику метчика                                            |  |  |
| 37.                                                                               | Изготовление воротка                                                                                 |  |  |
| <b>Раздел №5. «Пространственная разметка и обработка по разметке» .(28 часов)</b> |                                                                                                      |  |  |
| 38.                                                                               | Назначение пространственной разметки.                                                                |  |  |
| 39.                                                                               | Ознакомление с оборудованием для пространственной разметки                                           |  |  |
| 40.                                                                               | Назначение и устройство штанген-рейсмуса.                                                            |  |  |
| 41.                                                                               | Приемы работы со штанге-рейсмусом.                                                                   |  |  |
| 42.                                                                               | Последовательность разметки деталей цилиндрической формы                                             |  |  |
| 43.                                                                               | Упражнения в разметке на цилиндрической заготовке                                                    |  |  |
| 44.                                                                               | Последовательность разметки навалике.                                                                |  |  |
| 45.                                                                               | Упражнения в разметке на валике и его обработка                                                      |  |  |
| 46.                                                                               | Назначение молотка с квадратным бойком                                                               |  |  |
| 47.                                                                               | Ознакомление с технологической картой на изготовление молотка                                        |  |  |
| 48.                                                                               | Требования к заготовке базовой поверхности                                                           |  |  |
| 49.                                                                               | Приемы обработки базовой поверхности.                                                                |  |  |
| 50.                                                                               | Контроль обработки с использованием угольника                                                        |  |  |
| 51.                                                                               | Контроль поверхности под углом 90 градусов<br>опилование плоскости                                   |  |  |
| 52.                                                                               | Приемы контроля на параллельность.                                                                   |  |  |

|                                                                            |                                                                         |  |  |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 53.                                                                        | Опиливание параллельных поверхностей .                                  |  |  |
| 54.                                                                        | Приемы опилования взаимно перпендикулярных сторон к четырем сторонам    |  |  |
| 55.                                                                        | Опиливание бойка молотка под углом 90 градусов                          |  |  |
| 56.                                                                        | Приемы разметки скосов и центров.                                       |  |  |
| 57.                                                                        | Разметка скосов и центров молотка.                                      |  |  |
| 58.                                                                        | Последовательность обработки скосов и их контроль на перпендикулярность |  |  |
| 59.                                                                        | Опиливание скосов молотка.                                              |  |  |
| 60.                                                                        | Последовательность установки сверла и сверление                         |  |  |
| 61.                                                                        | Сверление отверстия в молотке под рукоятку                              |  |  |
| 62.                                                                        | Приемы разметки фасок.                                                  |  |  |
| 63.                                                                        | Разметка и опилование боковых фасок                                     |  |  |
| 64.                                                                        | Приемы обработки сферической поверхности.                               |  |  |
| 65.                                                                        | Опиливание верхнего и нижнего бойков                                    |  |  |
| <b>Раздел №6. «Фрезерование».(6 часов)</b>                                 |                                                                         |  |  |
| 66.                                                                        | Назначение и устройство горизонтального фрезерного станка               |  |  |
| 67.                                                                        | Ознакомление с устройством фрезерного станка                            |  |  |
| 68.                                                                        | Виды работы выполняемых на фрезерном станке                             |  |  |
| 69.                                                                        | Упражнения в управлении токарным станком                                |  |  |
| 70.                                                                        | Настройка станка подачу оборотов фрезы                                  |  |  |
| 71.                                                                        | Упражнения в фрезеровании заготовки зубила                              |  |  |
| <b>Раздел №7 «Сплавы металлов и термическая обработка стали».(8 часов)</b> |                                                                         |  |  |
| 72.                                                                        | Свойства сплавов в зависимости от содержания углерода                   |  |  |
| 73.                                                                        | Упражнения в расшифровке марок сплавов                                  |  |  |
| 74.                                                                        | Состав и свойства меди и алюминия Применение в промышленности           |  |  |
| 75.                                                                        | Упражнения в обработке меди и алюминия                                  |  |  |
| 76.                                                                        | Понятие о термообработке Виды термообработки                            |  |  |
| 77.                                                                        | Упражнения в выборе вида термообработки                                 |  |  |
| 78.                                                                        | Технологический процесс отпуска закалки отжига                          |  |  |
| 79.                                                                        | Отжиг закалка и отпуск молотков и зубил                                 |  |  |
| <b>Раздел №8. «Устройство и ремонт электробытовых приборов».(8 часов)</b>  |                                                                         |  |  |
| 80.                                                                        | Понятие об источнике электрического тока и применение его в быту        |  |  |
| 81.                                                                        | Ознакомление с простейшими источниками                                  |  |  |

|                                                         |                                                                                          |  |  |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
|                                                         | электрического тока                                                                      |  |  |
| 82.                                                     | Понятие о простейшей электрической цепи и ее составных частях                            |  |  |
| 83.                                                     | Ознакомление с электрической цепью и ее условные обозначения                             |  |  |
| 84.                                                     | Правила безопасной работы с электроприборами                                             |  |  |
| 85.                                                     | Ознакомление с техническими условиями электроприборов                                    |  |  |
| 86.                                                     | Определение неисправности и последовательность сборки и разборки электробытовых приборов |  |  |
| 87.                                                     | Упражнения в сборке и разборке электробытовых приборов                                   |  |  |
| <b>Раздел №9. «Шабрение плоскости».(4 часа)</b>         |                                                                                          |  |  |
| 88.                                                     | Назначение шабрения. Виды шаберов .Шабрение по краске.                                   |  |  |
| 89.                                                     | Выбор шаберов. Подготовка к шабрению нанесение краски.                                   |  |  |
| 90.                                                     | Приемы заточки шаберов .Приемы шабрения.                                                 |  |  |
| 91.                                                     | Упражнения в шабрении                                                                    |  |  |
| <b>Раздел №10. «Практическое повторение».(32 часов)</b> |                                                                                          |  |  |
| 92.                                                     | Приемы контроля и измерения детали по чертежу.                                           |  |  |
| 93.                                                     | Упражнения в определении годных размеров детали (втулки).                                |  |  |
| 94.                                                     | Упражнения в определении годных размеров детали (втулки).                                |  |  |
| 95.                                                     | Приемы пригонки проймы по вкладышу.                                                      |  |  |
| 96.                                                     | Упражнения в пригонке зева ключа в размер.                                               |  |  |
| 97.                                                     | Упражнения в пригонке зева ключа в размер.                                               |  |  |
| 98.                                                     | Последовательность изготовления шаблона для бойка молотка.                               |  |  |
| 99.                                                     | Упражнения в обработке шаблона для бойка молотка.                                        |  |  |
| 100.                                                    | Упражнения в обработке шаблона для бойка молотка.                                        |  |  |
| 101.                                                    | Техника безопасности при разборке электроинструментов.                                   |  |  |
| 102.                                                    | Практическая работа по ремонту электрической дрели.                                      |  |  |
| 103.                                                    | Приемы разметки и обработки базовой поверхности.                                         |  |  |
| 104.                                                    | Упражнения в обработке базовой поверхности молотка.                                      |  |  |
| 105.                                                    | Упражнения в обработке базовой поверхности молотка.                                      |  |  |
| 106.                                                    | Последовательность обработки скосов молотка.                                             |  |  |

|                                                                             |                                                                                    |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 107.                                                                        | Упражнения в обработке скосов молотка.                                             |  |  |
| 108.                                                                        | Упражнения в обработке скосов молотка.                                             |  |  |
| 109.                                                                        | Последовательность распиливания пройм.                                             |  |  |
| 110.                                                                        | Упражнения в распиливании проймы молотка                                           |  |  |
| 111.                                                                        | Упражнения в распиливании проймы молотка                                           |  |  |
| 112.                                                                        | Последовательность обработки бойка молотка на токарном станке.                     |  |  |
| 113.                                                                        | Упражнения в растачивании бойка молотка на токарном станке.                        |  |  |
| 114.                                                                        | Техника безопасности при работе на фрезерном станке.                               |  |  |
| 115.                                                                        | Чтение технологической карты на изготовление кувалды.                              |  |  |
| 116.                                                                        | Управление фрезерным станком.                                                      |  |  |
| 117.                                                                        | Практическая работа по фрезерованию сторон заготовки кувалды.                      |  |  |
| 118.                                                                        | Приемы сверления и рассверливания сквозных и глухих отверстий с контролем.         |  |  |
| 119.                                                                        | Практическая работа по сверлению и рассверливанию проймы под рукоятку для кувалды. |  |  |
| 120.                                                                        | Приемы опилования широких поверхностей.                                            |  |  |
| 121.                                                                        | Практическая работа по опилованию заготовки кувалды по размеру.                    |  |  |
| 122.                                                                        | Приемы отделки.                                                                    |  |  |
| 123.                                                                        | Практическая работа по окончательной отделке кувалды.                              |  |  |
| <b>Раздел №11. « Самостоятельная работа и анализ ее качества».(5 часа)</b>  |                                                                                    |  |  |
| 124.                                                                        | Чтение чертежа на изготовление шаблона для контроля заточки сверла.                |  |  |
| 125.                                                                        | Практическая работа по изготовлению шаблона.                                       |  |  |
| 126.                                                                        | Практическая работа по изготовлению шаблона.                                       |  |  |
| 127.                                                                        | Практическая работа по изготовлению шаблона.                                       |  |  |
| 128.                                                                        | Практическая работа по изготовлению шаблона.                                       |  |  |
| <b>Раздел №12. «Опиливание широкой сопряженной поверхности» .(30 часов)</b> |                                                                                    |  |  |
| 129.                                                                        | Элементы детали: галтель фаска торец                                               |  |  |
| 130.                                                                        | Упражнения в чтении чертежа.                                                       |  |  |
| 131.                                                                        | Упражнения в чтении чертежа.                                                       |  |  |
| 132.                                                                        | Приемы опилования: хватка стойка нажим                                             |  |  |
| 133.                                                                        | Обработка боковых сторон заготовки зубила                                          |  |  |
| 134.                                                                        | Траектория движения напильника координация движения рук                            |  |  |

|                                                                  |                                                                                    |  |  |
|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 135.                                                             | Опиливание боковых сторон молотка с круглым бойком                                 |  |  |
| 136.                                                             | Опиливание боковых сторон молотка с круглым бойком                                 |  |  |
| 137.                                                             | Приемы опилования круглым и полукруглым напильником                                |  |  |
| 138.                                                             | Опиливание молотка со стороны рукоятки                                             |  |  |
| 139.                                                             | Приемы контроля шаблонами.                                                         |  |  |
| 140.                                                             | Опиливание сопряжений между бойком и задней частью молотка                         |  |  |
| 141.                                                             | Приемы опилования фасок.                                                           |  |  |
| 142.                                                             | Обработка фасок молотка с круглым бойком                                           |  |  |
| 143.                                                             | Обработка фасок молотка с круглым бойком                                           |  |  |
| 144.                                                             | Приемы опилования сопряженных поверхностей в размер                                |  |  |
| 145.                                                             | Опиливание сопряженных поверхностей молотка с круглым бойком                       |  |  |
| 146.                                                             | Приемы опилования цилиндрических поверхностей при горизонтальном положении детали  |  |  |
| 147.                                                             | Опиливание бойка молотка.                                                          |  |  |
| 148.                                                             | Опиливание бойка молотка.                                                          |  |  |
| 149.                                                             | Приемы опилования цилиндрических поверхностей при вертикальном положении заготовки |  |  |
| 150.                                                             | Опиливание ударной части бойка молотка                                             |  |  |
| 151.                                                             | Приемы опилования полукруглых канавок.                                             |  |  |
| 152.                                                             | Опиливание канавок носка молотка.                                                  |  |  |
| 153.                                                             | Опиливание канавок носка молотка.                                                  |  |  |
| 154.                                                             | Приемы контроля сопряженных поверхностей шаблоном                                  |  |  |
| 155.                                                             | Опиливание молотка с контролем шаблонами для бойка и носка                         |  |  |
| 156.                                                             | Приемы опилования параллельных поверхностей в размер                               |  |  |
| 157.                                                             | Приемы опилования параллельных поверхностей в размер                               |  |  |
| 158.                                                             | Опиливание параллельных поверхностей заготовки гаечного ключа                      |  |  |
| <b>Раздел №13. «Работа с тонким листовым металлом».(25часов)</b> |                                                                                    |  |  |
| 159.                                                             | Назначение развертки Подготовка развертки цилиндра                                 |  |  |
| 160.                                                             | Упражнения в определении размеров развертки                                        |  |  |
| 161.                                                             | Развертка усеченного конуса Расчеты размеров разверток разной формы                |  |  |
| 162.                                                             | Упражнения в расчетах размеров развертки конической формы                          |  |  |

|                                                                      |                                                                          |  |  |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 163.                                                                 | Упражнения в расчетах размеров развертки конической формы                |  |  |
| 164.                                                                 | Назначение фальцевых швов .Конструкция .Виды и приемы их получения.      |  |  |
| 165.                                                                 | Упражнения в выполнении фальцевых швов.                                  |  |  |
| 166.                                                                 | Упражнения в выполнении фальцевых швов.                                  |  |  |
| 167.                                                                 | Назначение паяния .Припой .Флюсы.                                        |  |  |
| 168.                                                                 | Технологический процесс паяния.                                          |  |  |
| 169.                                                                 | Последовательность расчета размеров развертки мастерка                   |  |  |
| 170.                                                                 | Упражнения в определении размеров развертки мастерка                     |  |  |
| 171.                                                                 | Упражнения в определении размеров развертки мастерка                     |  |  |
| 172.                                                                 | Технологический процесс вырезания развертки мастерка                     |  |  |
| 173.                                                                 | Практическая работа вырезания развертки мастерка                         |  |  |
| 174.                                                                 | Практическая работа вырезания развертки мастерка                         |  |  |
| 175.                                                                 | Технологический процесс отбортовки кромок и соединение отдельных деталей |  |  |
| 176.                                                                 | Упражнения в отбортовки кромок                                           |  |  |
| 177.                                                                 | Упражнения в отбортовки кромок                                           |  |  |
| 178.                                                                 | Технологический процесс формирования фальцевых швов                      |  |  |
| 179.                                                                 | Упражнения в формировании фальцевых швов                                 |  |  |
| 180.                                                                 | Технологический процесс паяния медной проволокой                         |  |  |
| 181.                                                                 | Упражнения в паянии медной проволокой                                    |  |  |
| 182.                                                                 | Технологический процесс на изготовление развертки лотка                  |  |  |
| 183.                                                                 | Практическая работа по изготовлению лотка                                |  |  |
| <b>Раздел №14. «Обработка металла без снятия стружки».(12 часов)</b> |                                                                          |  |  |
| 184.                                                                 | Применение литья в промышленности.                                       |  |  |
| 185.                                                                 | Ознакомление с литейным производством.                                   |  |  |
| 186.                                                                 | Ознакомление с литейным производством.                                   |  |  |
| 187.                                                                 | Промышленные ковки штамповки.                                            |  |  |
| 188.                                                                 | Виды заготовок получаемых ковкой штамповкой                              |  |  |
| 189.                                                                 | Назначение и область применения электросварки                            |  |  |
| 190.                                                                 | Назначение и область применения электросварки                            |  |  |
| 191.                                                                 | Ознакомление с дуговой и контактной электросваркой                       |  |  |

|                                                                       |                                                                             |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 192.                                                                  | Виды слесарной обработки отливок сварочных швов                             |  |  |
| 193.                                                                  | Виды слесарной обработки отливок сварочных швов                             |  |  |
| 194.                                                                  | Опиливание поковки молотка.                                                 |  |  |
| 195.                                                                  | Опиливание поковки молотка.                                                 |  |  |
| <b>Раздел №15. «Изготовление контрольных инструментов».( 29часов)</b> |                                                                             |  |  |
| 196.                                                                  | Понятие о качествах Понятие о допусках на обработку                         |  |  |
| 197.                                                                  | Упражнения в определении допусков и отклонений                              |  |  |
| 198.                                                                  | Упражнения в определении допусков и отклонений                              |  |  |
| 199.                                                                  | Инструментальные и быстрорежущие стали<br>Применение                        |  |  |
| 200.                                                                  | Упражнения в расшифровке марок стали                                        |  |  |
| 201.                                                                  | Упражнения в расшифровке марок стали                                        |  |  |
| 202.                                                                  | Назначение и приемы работы разметочным<br>штангенциркулем 2                 |  |  |
| 203.                                                                  | Упражнения в измерении и разметке штангенциркулем<br>2                      |  |  |
| 204.                                                                  | Упражнения в измерении и разметке штангенциркулем<br>2                      |  |  |
| 205.                                                                  | Назначение и устройство нониуса Установка с<br>точностью 0,05мм             |  |  |
| 206.                                                                  | Назначение и устройство нониуса Установка с<br>точностью 0,05мм             |  |  |
| 207.                                                                  | Назначение и применение микрометрической рамки                              |  |  |
| 208.                                                                  | Упражнения в нахождении микрона.                                            |  |  |
| 209.                                                                  | Упражнения в нахождении микрона.                                            |  |  |
| 210.                                                                  | Назначение угольника слесарного Технический процесс<br>разметки и сверлении |  |  |
| 211.                                                                  | Разметка и сверление заготовки угольника                                    |  |  |
| 212.                                                                  | Технический процесс опиления Приемы контроля по<br>наружному углу           |  |  |
| 213.                                                                  | Практическая работа по опиливанию наружного угла                            |  |  |
| 214.                                                                  | Практическая работа по опиливанию наружного угла                            |  |  |
| 215.                                                                  | Опиливание по внутреннему контуру Контроль                                  |  |  |
| 216.                                                                  | Практическая работа по опиливанию внутреннего угла                          |  |  |
| 217.                                                                  | Практическая работа по опиливанию внутреннего угла                          |  |  |
| 218.                                                                  | Окончательная обработка углов.                                              |  |  |
| 219.                                                                  | Упражнения в окончательной доводке углов                                    |  |  |
| 220.                                                                  | Назначение шаблона.                                                         |  |  |
| 221.                                                                  | Практическая работа по разметке шаблона прямого угла                        |  |  |

|                                                                           |                                                                                          |  |  |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 222.                                                                      | Технический процесс по изготовлению шаблона прямого угла                                 |  |  |
| 223.                                                                      | Практическая работа по изготовлению шаблона                                              |  |  |
| 224.                                                                      | Практическая работа по изготовлению шаблона                                              |  |  |
| <b>Раздел №16. «Основные виды обработки металлов резанием».(21 часов)</b> |                                                                                          |  |  |
| 225.                                                                      | Понятие о классификации металлорежущих станков<br>Деление на группы                      |  |  |
| 226.                                                                      | Упражнения в определении типа станков по марке                                           |  |  |
| 227.                                                                      | Упражнения в определении типа станков по марке                                           |  |  |
| 228.                                                                      | Понятие о типах режущих инструментов и принцип их работы                                 |  |  |
| 229.                                                                      | Вычерчивание геометрии режущего инструмента.                                             |  |  |
| 230.                                                                      | Понятия о видах движения заготовки и инструмента                                         |  |  |
| 231.                                                                      | Упражнения в различных видах движения                                                    |  |  |
| 232.                                                                      | Упражнения в различных видах движения                                                    |  |  |
| 233.                                                                      | Технический процесс изготовления молотка с коническим бойком                             |  |  |
| 234.                                                                      | Практическая работа по изготовлению молотка                                              |  |  |
| 235.                                                                      | Технический процесс обтачивания конической поверхности бойка молотка                     |  |  |
| 236.                                                                      | Упражнения в обтачивании бойка молотка                                                   |  |  |
| 237.                                                                      | Упражнения в обтачивании бойка молотка                                                   |  |  |
| 238.                                                                      | Технический процесс растачивания глухого отверстия                                       |  |  |
| 239.                                                                      | Растачивание глухого отверстия после сверления                                           |  |  |
| 240.                                                                      | Правила безопасности на территории цеха завода                                           |  |  |
| 241.                                                                      | Ознакомление с основными правилами техники безопасности на территории механического цеха |  |  |
| 242.                                                                      | Ознакомление с основными правилами техники безопасности на территории механического цеха |  |  |
| 243.                                                                      | Значение личной гигиены на производстве                                                  |  |  |
| 244.                                                                      | Ознакомление учащихся с личной гигиеной                                                  |  |  |
| <b>Раздел №17. « Практическое повторение».(18 часов)</b>                  |                                                                                          |  |  |
| 245.                                                                      | Чтение чертежа на изготовление кернера.                                                  |  |  |
| 246.                                                                      | Практическая работа по подбору заготовок; центровке и торцовке их на токарном станке.    |  |  |
| 247.                                                                      | Практическая работа по подбору заготовок; центровке и торцовке их на токарном станке.    |  |  |
| 248.                                                                      | Последовательность изготовления кернера.                                                 |  |  |
| 249.                                                                      | Практическая работа по изготовлению кернера на токарном станке.                          |  |  |
| 250.                                                                      | Практическая работа по изготовлению кернера на токарном станке.                          |  |  |
| 251.                                                                      | Изготовление контрольных инструментов.                                                   |  |  |
| 252.                                                                      | Упражнения в разметке лекальной линейки.                                                 |  |  |

|                                                                               |                                                                                    |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 253.                                                                          | Упражнения в разметке лекальной линейки.                                           |  |  |
| 254.                                                                          | Изготовление деталей конической формы.                                             |  |  |
| 255.                                                                          | Практическая работа по изготовлению клина для снятия сверл.                        |  |  |
| 256.                                                                          | Практическая работа по изготовлению клина для снятия сверл.                        |  |  |
| 257.                                                                          | Основные виды работ резанием.                                                      |  |  |
| 258.                                                                          | Практическая работа по опиливанию рычагов плоскогубцев.                            |  |  |
| 259.                                                                          | Практическая работа по опиливанию рычагов плоскогубцев.                            |  |  |
| 260.                                                                          | Пригонка шарнира.                                                                  |  |  |
| 261.                                                                          | Упражнения по опиливанию губок плоскогубцев.                                       |  |  |
| 262.                                                                          | Упражнения по опиливанию губок плоскогубцев.                                       |  |  |
| <b>Раздел №18. « Самостоятельная работа и анализ ее качества» .( 9 часов)</b> |                                                                                    |  |  |
| 263.                                                                          | Последовательность изготовления торцевого ключа для токарного станка.              |  |  |
| 264.                                                                          | Практическая работа по изготовлению торцевого ключа.                               |  |  |
| 265.                                                                          | Практическая работа по изготовлению торцевого ключа.                               |  |  |
| 266.                                                                          | Термическая обработка стали.                                                       |  |  |
| 267.                                                                          | Практическая работа по закалке кернера.                                            |  |  |
| 268.                                                                          | Практическая работа по закалке кернера.                                            |  |  |
| 269.                                                                          | Обточка цилиндрической поверхности.                                                |  |  |
| 270.                                                                          | Практическая работа по изготовлению болтов М8, М10.                                |  |  |
| 271.                                                                          | Практическая работа по изготовлению болтов М8, М10.                                |  |  |
| <b>Раздел №19. «Заточка инструмента».(28 часов)</b>                           |                                                                                    |  |  |
| 272.                                                                          | Устройство заточного станка Техника безопасности при работе на заточном станке     |  |  |
| 273.                                                                          | Упражнения в управлении заточным станком                                           |  |  |
| 274.                                                                          | Упражнения в управлении заточным станком                                           |  |  |
| 275.                                                                          | Выбор угла заточки зубила в зависимости от материала                               |  |  |
| 276.                                                                          | Ознакомление с шаблоном для контроля заточки зубила<br>Упражнения в заточке зубила |  |  |
| 277.                                                                          | Упражнения в заточке зубила.                                                       |  |  |
| 278.                                                                          | Приемы заточки кернера чертилки.                                                   |  |  |
| 279.                                                                          | Упражнения в заточке кернера чертилки                                              |  |  |
| 280.                                                                          | Упражнения в заточке кернера чертилки                                              |  |  |
| 281.                                                                          | Геометрия режущей части сверла Угол заточки сверла в зависимости от материала      |  |  |
| 282.                                                                          | Ознакомление с шаблоном для заточки сверла                                         |  |  |

|                                                                       |                                                                      |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--|--|
| 283.                                                                  | Приемы заточки сверла контроль.                                      |  |  |
| 284.                                                                  | Упражнения в заточке сверла Контроль по шаблону.                     |  |  |
| 285.                                                                  | Понятие о передней и задней поверхности угла режущего инструмента.   |  |  |
| 286.                                                                  | Упражнения в заточке режущего инструмента.                           |  |  |
| 287.                                                                  | Приемы заточки шаберов.                                              |  |  |
| 288.                                                                  | Упражнения в заточке шаберов.                                        |  |  |
| 289.                                                                  | Упражнения в заточке шаберов.                                        |  |  |
| 290.                                                                  | Приемы заточки токарных резцов.                                      |  |  |
| 291.                                                                  | Ознакомление с правильной заточкой токарного резца                   |  |  |
| 292.                                                                  | Правила замены круга на заточном станке                              |  |  |
| 293.                                                                  | Упражнения в замене круга на заточном станке                         |  |  |
| 294.                                                                  | Упражнения в замене круга на заточном станке                         |  |  |
| 295.                                                                  | Приемы заточки других слесарных режущих инструментов                 |  |  |
| 296.                                                                  | Упражнения в заточке ножниц по металлу                               |  |  |
| 297.                                                                  | Закрепление умения заточки слесарного режущего инструмента           |  |  |
| 298.                                                                  | Практическая работа по заточке циркуля                               |  |  |
| 299.                                                                  | Практическая работа по заточке циркуля                               |  |  |
| <b>Раздел №20. «Ремонт производственного оборудования».(35 часов)</b> |                                                                      |  |  |
| 300.                                                                  | Слесарный верстак и его оборудование                                 |  |  |
| 301.                                                                  | Слесарный верстак и его оборудование                                 |  |  |
| 302.                                                                  | Выявление возможных неисправностей в оборудовании верстака           |  |  |
| 303.                                                                  | Неисправности в защитном ограждении верстака                         |  |  |
| 304.                                                                  | Изготовление пластин для ремонта ограждений                          |  |  |
| 305.                                                                  | Изготовление пластин для ремонта ограждений                          |  |  |
| 306.                                                                  | Последовательность крепления сетки к ограждению                      |  |  |
| 307.                                                                  | Сверление отверстий для крепления сетки к ограждениям винтами        |  |  |
| 308.                                                                  | Возможные неисправности сверлильного станка.                         |  |  |
| 309.                                                                  | Выявление неисправностей сверлильного станка.                        |  |  |
| 310.                                                                  | Приемы замены пружины возврата на сверлильном станке                 |  |  |
| 311.                                                                  | Практическая работа по замене пружины возврата на сверлильном станке |  |  |
| 312.                                                                  | Практическая работа по замене пружины возврата на сверлильном станке |  |  |
| 313.                                                                  | Последовательность замены патрона на сверлильном станке              |  |  |

|                                                                                |                                                                                 |  |  |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 314.                                                                           | Практическая работа по замене патрона                                           |  |  |
| 315.                                                                           | Практическая работа по замене патрона                                           |  |  |
| 316.                                                                           | Возможные неисправности токарного станка.                                       |  |  |
| 317.                                                                           | Выявления неисправностей на токарном станке                                     |  |  |
| 318.                                                                           | Последовательность замены крепежного винта в резцедержателе                     |  |  |
| 319.                                                                           | Замена крепежного винта в резцедержателе                                        |  |  |
| 320.                                                                           | Возможные неисправности слесарных тисков.                                       |  |  |
| 321.                                                                           | Выявление неисправностей слесарных тисков.                                      |  |  |
| 322.                                                                           | Последовательность ремонта губок ,тисков.                                       |  |  |
| 323.                                                                           | Крепление губок тисков нанесение насечки                                        |  |  |
| 324.                                                                           | Последовательность изготовления шайбы для натяжного винта тисок                 |  |  |
| 325.                                                                           | Практическая работа по изготовлению шайбы                                       |  |  |
| 326.                                                                           | Практическая работа по изготовлению шайбы                                       |  |  |
| 327.                                                                           | Последовательность замены шайбы на тисках                                       |  |  |
| 328.                                                                           | Работа по замене шайбы на слесарных тисках                                      |  |  |
| 329.                                                                           | Возможные неисправности слесарного инструмента.                                 |  |  |
| 330.                                                                           | Выявление неисправностей у слесарного инструмента: напильников, молотков        |  |  |
| 331.                                                                           | Выявление неисправностей у слесарного инструмента: напильников, молотков        |  |  |
| 332.                                                                           | Последовательность замены ручек у напильников молотков                          |  |  |
| 333.                                                                           | Работа по замене ручек у напильников молотков                                   |  |  |
| 334.                                                                           | Работа по замене ручек у напильников молотков                                   |  |  |
| <b>Раздел №21. «Механизированный инструмент для сборочных работ .(9 часов)</b> |                                                                                 |  |  |
| 335.                                                                           | Виды механизированного инструмента применение                                   |  |  |
| 336.                                                                           | Ознакомление с механизированным инструментом                                    |  |  |
| 337.                                                                           | Ознакомление с механизированным инструментом                                    |  |  |
| 338.                                                                           | Электродрель ее применение.                                                     |  |  |
| 339.                                                                           | Упражнения в сверлении электродрелью.                                           |  |  |
| 340.                                                                           | Упражнения в сверлении электродрелью.                                           |  |  |
| 341.                                                                           | Электрические ножницы и их применение                                           |  |  |
| 342.                                                                           | Упражнения в работе электрическими ножницами                                    |  |  |
| 343.                                                                           | Упражнения в работе электрическими ножницами                                    |  |  |
| <b>Раздел №22. «Сборка неподвижных соединений» .(25 часов)</b>                 |                                                                                 |  |  |
| 344.                                                                           | Виды неподвижных соединений резьбовое соединение прессованное соединение клепка |  |  |
| 345.                                                                           | Ознакомление с видами неподвижных соединений                                    |  |  |
| 346.                                                                           | Ознакомление с видами неподвижных соединений                                    |  |  |

|                                                                            |                                                                     |  |  |
|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|--|--|
| 347.                                                                       | Виды резьбовых соединений болтовое винтовое шпилька штифт           |  |  |
| 348.                                                                       | Ознакомление с видами резьбовых соединений                          |  |  |
| 349.                                                                       | Болтовое соединение. Применение.                                    |  |  |
| 350.                                                                       | Ознакомление с болтовым соединением.                                |  |  |
| 351.                                                                       | Последовательность нарезания наружной резьбы на болтах Инструмент   |  |  |
| 352.                                                                       | Упражнения в нарезании резьбы на болтах                             |  |  |
| 353.                                                                       | Упражнения в нарезании резьбы на болтах                             |  |  |
| 354.                                                                       | Винтовое соединение .Применение.                                    |  |  |
| 355.                                                                       | Ознакомление с винтовым соединением.                                |  |  |
| 356.                                                                       | Ознакомление с винтовым соединением.                                |  |  |
| 357.                                                                       | Соединение шпилькой .Применение.                                    |  |  |
| 358.                                                                       | Ознакомление с соединением шпилькой.                                |  |  |
| 359.                                                                       | Последовательность нарезания резьбы на шпильке                      |  |  |
| 360.                                                                       | Упражнения в нарезании резьбы на шпильке                            |  |  |
| 361.                                                                       | Упражнения в нарезании резьбы на шпильке                            |  |  |
| 362.                                                                       | Соединение штифтом. Применение.                                     |  |  |
| 363.                                                                       | Соединение штифтом. Применение.                                     |  |  |
| 364.                                                                       | Ознакомление с соединением штифтом.                                 |  |  |
| 365.                                                                       | Последовательность нарезания внутренней резьбы в гайках .           |  |  |
| 366.                                                                       | Нарезание внутренней резьбы в гайках                                |  |  |
| 367.                                                                       | Ознакомление с соединениемпрессовкой                                |  |  |
| 368.                                                                       | Ознакомление с соединениемпрессовкой                                |  |  |
| <b>Раздел №23 « Самостоятельная работа и анализ ее качества» .(6часов)</b> |                                                                     |  |  |
| 369.                                                                       | Последовательность изготовления винта для ручных тисков.            |  |  |
| 370.                                                                       | Последовательность изготовления винта для ручных тисков.            |  |  |
| 371.                                                                       | Подбор металла, разметка, вытачивание заготовки на токарном станке. |  |  |
| 372.                                                                       | Нарезание наружной резьбы.                                          |  |  |
| 373.                                                                       | Практическая работа по изготовлению винта для ручных тисков.        |  |  |

|      |                                                              |  |  |
|------|--------------------------------------------------------------|--|--|
| 374. | Практическая работа по изготовлению винта для ручных тисков. |  |  |
|------|--------------------------------------------------------------|--|--|

### **СОГЛАСОВАНО**

На заседании ШМО  
 Протокол № \_\_\_\_\_  
 От \_\_\_\_\_ 2019г

### **СОГЛАСОВАНО**

Зам. Директора  
 по УВР \_\_\_\_\_/Зими́на Н.А./  
 « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019г.